

Conozca acerca del obrero calificado en Tornería

Es un obrero calificado que realiza, mediante la utilización de planos y muestras, con documentación tecnológica o sin ella, la construcción de centros, refrendado, cilindrado en piezas de diferentes parámetros; se encarga del torneado de distintas ranuras y el tronzado en piezas de diversos metales; ejecuta el taladrado, torneado y ranurado interior y escariado cilíndrico y cónico; tornea superficies cónicas y de formas variadas y da acabado a las piezas que elabora; elabora roscas interiores y exteriores de varios tipos, también piezas de distintos metales en plato plano, escuadra, con lunetas fijas y móviles; elige, prepara y afila todas las herramientas de corte común a su especialidad de acuerdo con el material a elaborar y el tipo de cuchilla; elabora excéntricas de poca complejidad; desarrolla operaciones de ajuste y taladrado relacionadas con su especialidad; selecciona y utiliza los instrumentos de medición, control y comprobación; establece regímenes de corte con los ajustes necesarios para que la máquina conserve la precisión; mantiene la correcta lubricación del equipo y la circulación del refrigerante; regula el sistema hidráulico y es responsable de la conservación y el cuidado de los equipos e instrumentos que emplea; aplica las normas de seguridad e higiene.

Con una duración de los estudios de dos años, la formación del obrero calificado transcurre fundamentalmente en los talleres de los centros docentes y de producción. Reciben un ciclo de asignaturas como Dibujo Técnico y las tecnologías propias de las especialidades.

El obrero calificado adquiere un nivel medio básico profesional.

Puede continuar estudios de técnicos medios desde su puesto de trabajo.